PENTAIR
FLOTEC

BEWÄSSERUNG
OBERFLÄCHENPUMPEN

- **Trockenlauf-Schutz**
- **Selbstansaugende Pumpe**
- **Pumpenkörper aus Edelstahl**
- **Schutz gegen Überhitzung des Motors**
- **Schutz gegen zu hohe Wassertemperatur**

Modell:	**EVO-MULTIMAX 550 LOGIC SAFE**
Artikel:	**N4501310**
Barcode:	**7630014570010**

Oberflächenpumpe für die Bewässerung und zur Druckerhöhung der häuslichen Wasserversorgnung. EVO-MULTIMAX 550 LOGIC SAFE ist eine selbstansaugende Pumpe mit mehrstufigem Hydrauliksystem und einemPumpenkörper aus Edelstahl. Die integrierte ElektroniK bietet Schutz gegen Trockenlauf, Überhitzung der Wassertemperatur und gegen Überlastung des Motors.

ANWENDUNGSGEBIETE

Bewässerung von Grünflächen und Blumenbeeten

Reinigung von Terrassen oder außenliegenden Flächen.

Befüllen/ Entleeren von Becken oder Zisternen

LEISTUNGSAUFNAHME	1350 W	**KABEL**	1.5m
SPANNUNG	230 V	**SAUG-/DRUCKSTUTZEN**	33.25 mm (1"F)
FÖRDERMENGE	7800 l/h	**EMPFOHLENE MAX. ANSAUGHÖHE**	8 m
FÖRDERHÖHE	62 m	**GEWICHT**	10.6 kg
NENNSTROM	6.2 A	**VERPACKUNG**	43.3x23.6x25.3 cm
ANZAHL LAUFRÄDER	5	**STÜCKPALETTE**	28
SCHUTZART	IPX5	**ZUBEHÖR**	-
PUMPENGEHÄUSE	Edelstahl		x 5

2+1 2 YEARS GUARANTEE + 1 YEAR WARRANTY
2 ANS GARANTIE LÉGALE + 1 AN GARANTIE COMMERCIALE