



- Pumpengehäuse aus Edelstahl
- Motorwelle aus Edelstahl
- Druckgussgehäuse mit Laufrad aus Edelstahl
- Sockelstütze aus Edelstahl um eine bessere Stabilität zu gewährleisten
- Made in Italy und produziert mit 100% Sonnenenergie aus Photovoltaik

Modell: **BIOX 400/12 AUTO**  
 Artikel: **N2091060**  
 Barcode: **8010583101744**

BIOX 400/12 ist eine professionelle Pumpe mit Pumpengehäuse, Laufrad und Motorwelle aus Edelstahl, so besteht keine Gefahr von Korrosion, wenn die Pumpe ständig im Wasser steht.  
 Druckanschluss : 40mm



### ANWENDUNGSGEBIETE

Entwässerung von Senkgruben, zur Abfuhr von Hochwasser und zum Ableiten von Abwasser aus Schächten geeignet.  
 Entleerung von Klärgruben

<b>LEISTUNGS-AUFNAHME</b>	1600 W	<b>MAXIMALE EINTAUCHTIEFE</b>	7 m
<b>SPANNUNG</b>	230 V	<b>MAX TEMP.DER GEPUMPTEN FLÜSSIGKEIT</b>	40°C
<b>FÖRDERMENGE</b>	27000 l/h	<b>DURCHANG BIS KORNGRÖSSE</b>	40 mm
<b>FÖRDERHÖHE/FÖRDERDRUCK</b>	12 m	<b>START-STOPP NIVEAU</b>	400 mm / 300 mm
<b>NENNSTRÖME</b>	7.2 A	<b>GEWICHT</b>	10 kg
<b>PUMPENGEGÄUSE</b>	Edelstahl	<b>VERPACKUNG</b>	23 x 19.5 x 44 cm
<b>DRUCKANSCHLUSS</b>	59,61 mm (2" M)	<b>STK.MENGE/PALETTE</b>	40
<b>MIN ENWÄSSERUNG-SNIVEAU</b>	45 mm	<b>ZUBEHÖR</b>	Anschluss