



- Pumpengehäuse aus Edelstahl
- Motorwelle aus Edelstahl
- Druckgussgehäuse mit Laufrad aus Edelstahl
- Sockelstütze aus Edelstahl um eine bessere Stabilität zu gewährleistene
- Made in Italy und produziert mit 100% Sonnenenergie aus Photovoltaik

Modell: **BIOX 400/12 AUTO**
 Artikel: **N2091060**
 Barcode: **8010583101744**

BIOX 400/12 ist eine professionelle Pumpe mit Pumpengehäuse, Laufrad und Motorwelle aus Edelstahl, so besteht keine Gefahr von Korrosion, wenn die Pumpe ständig im Wasser steht.
 Druckanschluss : 40mm



ANWENDUNGSGEBIETE

Entwässerung von von Senkgruben, zur Abfuhr von Hochwasser und zum Ableiten von Abwasser aus Schächten geeignet.
 Entleerung von Klärgruben

LEISTUNGSAUFGNAHME	1600 W	MAXIMALE EINTAUCHTIEFE	7 m
SPANNUNG	230 V	MAX TEMP.DER GEPUPTEN FLUSSIGKEIT	40°C
FÖRDERMENGE	27000 l/h	DURCHANG BIS KORNGRÖSSE	40 mm
FÖRDERHÖHE/FÖR- DERDRUCK.	12 m	START-STOPP NIVEAU	400 mm / 300 mm
NENNSTRÖME	7.2 A	GEWICHT	10 kg
PUMPENGEHÄUSE	Edelstahl	VERPACKUNG	23 x 19.5 x 44 cm
DRUCKANSCHLUSS	59,61 mm (2" M)	STK.MENGE/PALETTE	40
MIN ENWÄSSERUNG- SNIVEAU	45 mm	ZUBEHÖR	Anschluss